

Harmonisiertes Gütebestätigungssystem für Bauelemente der Elektronik

BauartspezifikationSchichttrimmpotentiometer mit Gewindespindel
(CECC 41101-801): 3% Stabilität, 55/125/21
(CECC 41101-802): 2% Stabilität, 55/125/56**DIN**
45 922
Teil 115Harmonized system of quality assessment for electronic components; detail specifications: non-wirewound leadscrew actuated preset potentiometers
CECC 41101-801: 3% Stability: 55/125/21
CECC 41101-802: 2% Stability: 55/125/56**CECC 41101-801**
CECC 41101-802

Die vorliegende Bauartspezifikation wurde vom Generalsekretariat des CECC unter registriert.

Sie entspricht dem Vordruck für Bauartspezifikationen, DIN 45922 Teil 111. Der Vordruck ist die deutsche Fassung des Harmonisierungsdokumentes CECC 41101, dessen Herausgeber innerhalb des CENELEC (Europäisches Komitee für elektrotechnische Normung) das CECC (CENELEC-Komitee für Bauelemente der Elektronik) ist.

Sie enthält die erforderlichen Angaben nach der Rahmenspezifikation DIN 45922 Teil 11, der deutschen Fassung von CECC 41100 und nach der Fachgrundspezifikation DIN 45922 Teil 1, der deutschen Fassung von CECC 41000.

Vorbemerkungen

Das zuständige deutsche Arbeitsgremium für diese Spezifikation ist das UK 613.3 „Variable Widerstände“ der Deutschen Elektrotechnischen Kommission im DIN und VDE (DKE).

Zu Abschnitt 3

Zu den internationalen bzw. regionalen Normen bestehen folgende DIN-Normen

CECC 00 007 (1978)	DIN 45902 Teil 2
CECC 41 000 (1976)	DIN 45922 Teil 1
CECC 41 100 (1978)	DIN 45922 Teil 11
CECC 41 101 (1978)	DIN 45922 Teil 111
IEC 62	DIN 40825/DIN 41314/DIN 41426
IEC 63	DIN 41426
IEC 68	DIN IEC 68 Teil . . .
IEC 410	DIN 40080

Die Entwürfe zu dieser Norm, CECC(Sekretariat)812 und CECC(Sekretariat)813, waren entsprechend dem Kurzverfahren (siehe DIN 820 Teil 4, Abschnitt 3.2, Ausgabe Februar 1974) in den DIN-Mitteilungen, Heft 7, 1979, angekündigt.

Aus deutscher Sicht sind im Anhang A die Einstellspindeln wie folgt zu bemaßen:

Bauform R 03: waagrecht : mittig; senkrecht über der Montageebene: $6,2 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ -0,2 \end{smallmatrix}$ Bauform R 07 und R 09: waagrecht : mittig; senkrecht über der Montageebene: $4,7 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ -0,2 \end{smallmatrix}$ (Vorzugsmaß)

In Tabelle 3, Abschnitt 4.28, muß die Prüfung „Trockene Wärme“ mit einer Dauer von 16 h und die Prüfung „Kälte“ mit einer Dauer von 2 h erfolgen.

Internationale Patentklassifikation

H 01 C 10-40

Fortsetzung 20 Seiten CECC-Dokument

Deutsche Elektrotechnische Kommission im DIN und VDE (DKE)

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.



Système Harmonisé d'Assurance de la Qualité
des Composants Electroniques

SPECIFICATIONS PARTICULIERES:
**POTENTIOMETRES DE REGLAGE
COMMANDES PAR VIS,
NON-BOBINES**

CECC 41 101-801: Stabilité: 3 %: 55/125/21
CECC 41 101-802: Stabilité: 2 %: 55/125/56

Harmonized System of Quality Assessment for
Electronic Components

DETAIL SPECIFICATIONS:
**NON-WIREWOUND LEADSCREW
ACTUATED PRESET
POTENTIOMETERS**

CECC 41 101-801: 3 % Stability: 55/125/21
CECC 41 101-802: 2 % Stability: 55/125/56

Harmonisiertes Gütebestätigungssystem für
Bauelemente der Elektronik

BAUARTSPEZIFIKATIONEN:
**TRIMMPOTENTIOMETER
MIT GEWINDESPINDEL
NICHT DRAHTGEWICKELT**

CECC 41 101-801: 3 % Stabilität: 55/125/21
CECC 41 101-802: 2 % Stabilität: 55/125/56

1 Edition
Issue
Ausgabe

CECC 41101-801
CECC 41101-802